

## 20. Материалы для пайки.

### 20.1. Тугоплавкие припои и флюсы

содержание серебра	Модель	Обозначение стандарта согласно DIN EN 1044	Сечение прутка (мм)	Химический состав, наличие флюса на припое и количество прутков в упаковке	Рабочая температура (°C)	Материал трубы	Материал фитинга, наличие флюса при пайке	Цена кг (EUR)
0%	<b>S 94</b>	CP 203	2	93,8 Cu; 6,2 P (1кг/57шт)	760	медь	медь без фл латунь с фл	<b>55</b>
	<b>LT-0</b>			93,8 Cu; 6,2 P (2кг/136шт)	793			<b>103</b>
2%	<b>S 2</b>	CP 105	2	2 Ag; 91,7 Cu; 6,3 P (1кг/73шт)	740	медь	медь без фл латунь с фл	<b>110</b>
	<b>LT-2</b>			1.3x 3.2 2 Ag; 91 Cu; 7 P (1кг/63шт)	788			<b>108</b>
5%	<b>S 5</b>	CP 104	2	5 Ag; 89 Cu; 6,3 P (1кг/57шт )	710	медь	сталь без фл латунь с фл	<b>191</b>
	<b>LT-5</b>			1.3x 3.2 5 Ag; 88,2 Cu; 6,8 P (1кг/63шт )	770			<b>191</b>
15%	<b>S 15</b>	CP 102	2	15 Ag; 80 Cu; 5 P (1кг/58шт)	700	медь	сталь без фл латунь с фл	<b>481</b>
	<b>LT-15</b>			1.3x 3.2 15 Ag; 80 Cu; 5 P (1кг/60шт)	802			<b>556</b>
18%	<b>LT-18</b>		1.3x 3.2	18Ag; 75,7Cu; 6,3P (1кг/62шт)	666			<b>636</b>
30%	<b>3076</b>	AG 306	2	30 Ag; 28 Cu; 21 Cd; 21 Zn (1кг/69шт)	680	сталь	сталь с фл*	<b>975</b>
						медь	медь с фл*	
40%	<b>4076</b>	AG 105	2	40 Ag; 30 Cu; 2 Sn; 28 Zn (1кг/49шт)	690	сталь	сталь с фл*	<b>1 237</b>
						медь	медь с фл*	
						медь	латунь с фл*	
49%	<b>4900</b>	AG 502	2	49 Ag; 16 Cu; 23 Zn; 7,5 Mn; 4,5 Ni 30 прутков	690	сталь	сталь	<b>1 505</b>
						медь	медь	
						медь	латунь	
60%	<b>6009</b>	AG 402	2	60 Ag; 30 Cu; 10 Sn; 69 прутков	720	нерж. сталь	нерж. сталь	<b>2 066</b>
						медь	медь	
						медь	латунь	
30%	<b>CoMet 3076U</b>	AG 107	2	49 прутков с флюсом	765	сталь	сталь	<b>704</b>
	<b>Ag-30</b>			30Ag; 38Cu; 0,05Sn; 32 Zn 1кг/48шт с флюсом		медь	медь	<b>915</b>
34%	<b>CoMet 3476U</b>	AG 106	2	34Ag; 36Cu; 2,5Sn; 27,5Zn 49шт	710	сталь	сталь	<b>759</b>
35%	<b>Ag-35</b>			35Ag; 32Cu; 0,05Sn; 33 Zn 1кг/49шт с флюсом	775	медь	медь	<b>965</b>
40%	<b>CoMet 4076U</b>	AG 105	2	40 Ag; 30 Cu; 2 Sn; 28 Zn 49 прутков с флюсом	690	сталь	сталь	<b>894</b>
						медь	медь	
						медь	латунь	
44%	<b>CoMet 4404U</b>	AG 203	2	44Ag; 30Cu; 26Zn с флюсом.	730	сталь	сталь	-
	<b>Ag-44</b>			44Ag; 30Cu; 0,05Sn; 26 Zn 1кг/47шт с флюсом	735	медь	медь	<b>1 156</b>
45%	<b>CoMet 4576U</b>	AG 104	2	45 Ag; 27 Cu; 2,5 Sn; 25,5 Zn 49шт	670	сталь	сталь	<b>975</b>
	<b>Ag-45</b>			45Ag; 30Cu; 0,05Sn; 25 Zn 1кг/47шт с флюсом	745	медь	медь	<b>1 177</b>
<b>L88/12 припой для Алюминия</b>		AL 104		88 Al; 12 Si	590	алюминий	алюминий	
Флюс (паста) BrazeTec тип "h" 100г								<b>16</b>
Паста Braze Tec (флюс) "SPEZIAL H", банка 1 кг (для пайки нерж. Сталь + нерж. Сталь)								<b>195</b>
* - до 22 мм трубы без флюса, свыше 22 мм дополнительно с флюсом "BrazeTec" тип "h"								

### 20.2. Материалы для пайки.

Модель	Наименование	Цена
<b>L-36473</b>	Припой с флюсом (алюминий+медь, алюмин.) Al+Cu, Al+Al	
<b>L-11575</b>	Карандаш герметизирующий	
<b>DP-2</b>	Клей двухкомпонентный	
<b>L-11511</b>	Паста теплоадсорбирующая ( тубик, 300 мл )	
<b>НРМ</b>	Теплозащитный мат 50x33см до 1000 град.С с алюминиевым слоем	

